

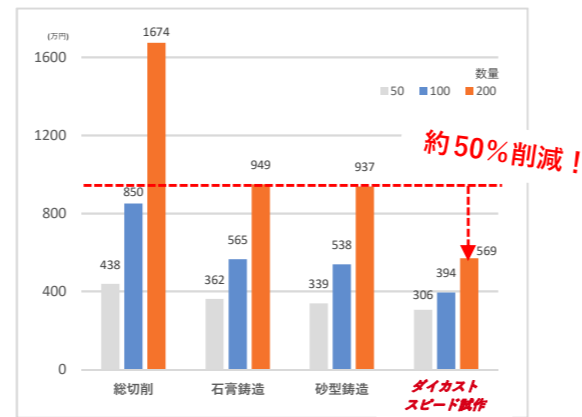
試作

1. アルミダイカストの短納期試作 (最短5.5週間で初品納品)

ハイブリッド・電気自動車の要といえるPCU。
そのPCU用としてカバー及び、その内部に使用される
"インバーターケース"や"コンバーター"。
コストを気にしつつ様々な検討・検証をしたい方におすすめ!

**石膏鑄造・砂型鑄造より約50%
大幅コストダウンの実績あり!**

- 金型製作4週間 + 鑄造・加工 → 最短5.5週間!!
- 取り扱い材質: ADC12
- 金型生涯ロット1,000ショット(要相談)
- マシンサイズ: 160t、400t、800t (最大製品サイズ: A3)



2. 多工程品の短納期試作 (LT3ヶ月 ⇒ LT1~1.5ヶ月に短縮実現)

実績例: 歯切り加工 (ホブカッター製作)
従来の歯切り加工(ホブカッター製作)では、製作に約2ヵ月程度掛かります。
弊社では、**平歯車はワイヤー加工・スプラインはMC加工**にて対応。

→ LTを **約50%~65%短縮** させることに成功!!

従来の工程及びLT: 3ヵ月



クライムの工程及びLT: 1.5ヵ月~2ヵ月



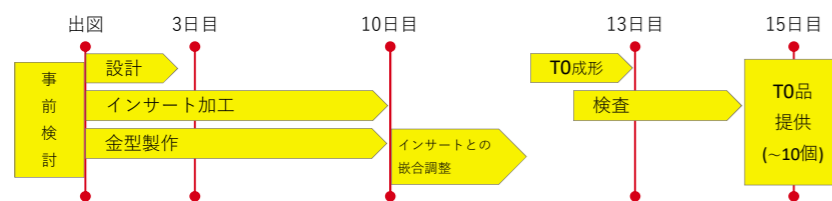
3. インサート成形品の短納期試作(最短3週間(T0品提供可!))

- インサート用金属部品は弊社にて自達可能
また、流動解析にてインサートの挙動確認にも対応可能
弊社にお任せいただくことで**ワンストップサービスが実現**いたします!
- より良い製品開発のために、さまざまな支援をいたします
事例: ウェルドラインの発生箇所/充填時間/ヒケ予測/ソリ全要因
最適ゲート位置/流動解析などのシミュレーション

2020年3月導入!
鋳型成形機
住友重機械工業
SR75Z(75t)



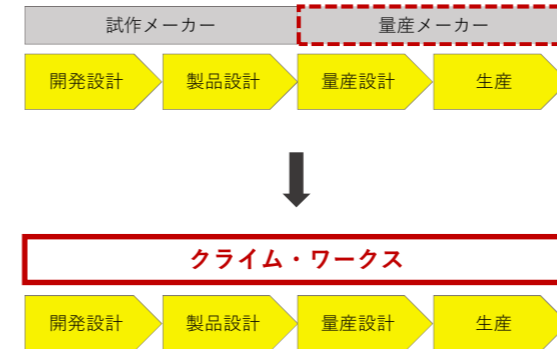
バスパーのスケジュール例(20日目でT1品着)



量産

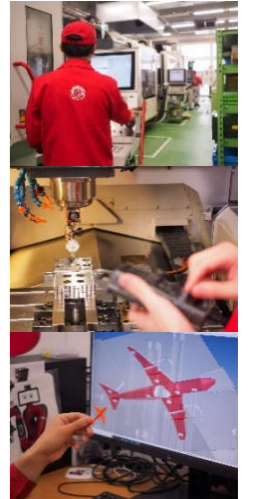
4. 多品種・小ロットスピード量産

朗報!!
量産を意識した試作検証が可能!



- ・量産に移行するたびにメーカーを再選定
- ・試作時のフィードバックが活かされない
- ・品熟活動が必要

1. 試作時から、量産の品熟活動が短時間で可能
2. 生産技術目線での検証
 - ・加工しやすい提案 = コストダウン
 - ・量産しやすい提案 = 設計時間の短縮
3. 工程能力の検証



4-1. 多品種/小ロットスピード量産 (金属部品)

- 小ロット切削設備により、段取りレスで加工が可能
- 半導体や産業機器部品などでの実績あり
- 各種アルミ、ステンレス、鋼材対応いたします
- ISO9001認証基準にて各種エビデンスを保管

→ **初品出し10日・月産10~1,000個**



	加工サイズ	最大積載量	パレット数
中型切削システム	730×650×730	500kg	27
小型切削システム	700×400×330	10kg	12



4-2. 多品種/小ロットスピード量産 (樹脂部品)

- NAK材使用の独自金型により、金型生涯ロット100,000ショットを実現
- 30~130tの成形機を保有 (130t以上600t未満は協力メーカーにて対応可能)
- 対応材質: 汎用エンブラ、スーパーエンブラ(PEI・PEEK・PPS・PES・LCPなど)
ガラス入りエンブラ(PA・PBT・PCなど、GF70%まで対応可能)

→ **初品出し14日・月産100~10,000個**

	精度	耐久性	改造対応	コスト	納期
クライム・ワークスの金型 (NAK金型)	◎	○	◎	◎	◎
一般的な簡易金型 (アルミ金型)	○	×	×	○	○
一般的な量産金型 (焼入れ金型)	◎	◎	△	×	×

